



打出精彩 天威耗材
始于1981

中国喷码机专业制造商

手持式智能喷码机

Multifunctional Intelligent Printing Machine Weld



全国服务热线：400-8800-232

公司：珠海天威泛凌贸易有限公司

地址：珠海市跨境工业区珠海园区天威大厦

网址：www.printrite.com.cn



关注天威 售后保证

操作手册

Operational Manual

中国喷码机专业制造商

一、产品介绍

主要特征：全塑料机身 ABS+PC， RGB 屏+电阻触摸屏， 内置编码器

机器尺寸：长 130mm X 宽 90mm X 高 230mm

喷印方位：360 度全方位喷码， 各方向任意喷码， 满足生产需求

喷印字库：内置国标全字库、拼音输入法， 操作简便

喷印字体：高清晰喷印字体（即印刷体）点阵字体， 内置多种中英文字体

喷印图形：可喷各种商标图案， 通过机器的硬盘模式载入

喷印精度：600DPI

喷印高度：可喷印高度范围 2mm-127mm

喷印距离：2mm -10mm（喷头到物体距离）， 2mm-5mm 喷印效果更佳

流水序号：1-9 位可变序号

工作电压：DC16.8V

自动喷印：日期、时间、批号、班次、流水号、图片、条码、数据库文件等

储存信息：机器内部可存储， 也可通过硬盘模式将机器内部保存的文件导出

信息长度：支持 40 屏宽以内的内容长度

喷印速度：在线喷印最高可达 60 米/分钟

使用油墨：快干环保油墨、水性油墨、油性油墨

墨水颜色：黑色、红色、黄色、蓝色、绿色、白色、隐形快干

墨盒容量：约 45 毫升

外部接口：USB 接口、电源接口、光电接口

控制面板：电阻触摸屏

使用环境温度：0C-38℃；湿度 10%-80%

喷印材质：纸箱、石材、中纤板、龙骨、管材、金属、塑料、木材、铝箔等

二、主界面

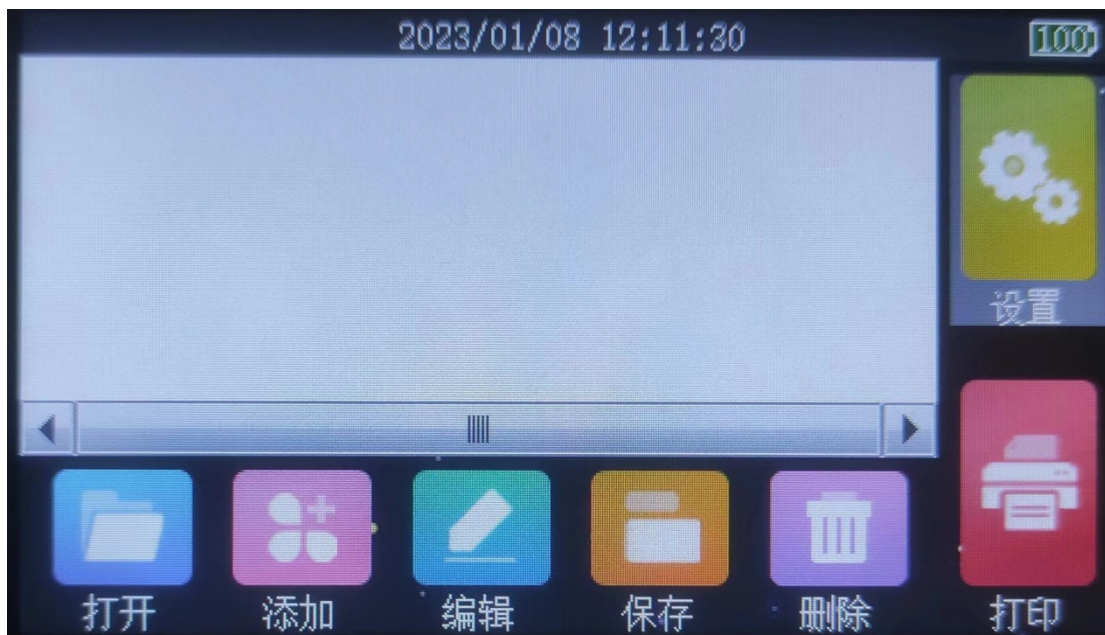


图 2 喷码机系统主界面

顶部区域：系统时间及当前电池电量；

中间区域：用户编辑区，用于显示当前已添加的待喷印内容及其相对位置；

菜单区域：主菜单功能区

打开：显示保存在设备中的文件，可直接打开用于喷印；

添加：在当前文件中添加待喷印条目，包括文本、日期时间、计数、图片（单色位图）条形码、二维码及数据库文件（txt 格式）；

编辑：选中一个添加的条目，点此按钮，可对当前选中条目参数进行修改；

保存：待喷印文本编辑完成后，点此按钮，在弹出的窗口中输入文件名，可对当前文件进行保存，以后可通过“菜单打开”此文件继续喷印；

删除：删除选中的条目；

设置：可对喷印相关参数及系统参数进行设置；

打印： 点击后启动喷印，进入喷印模式，等待触发信号，喷印前请先确认设置菜单中的各参数，依据参数设定执行喷印操作，再次点击即可退出喷印模式。

图 3 文件管理列表

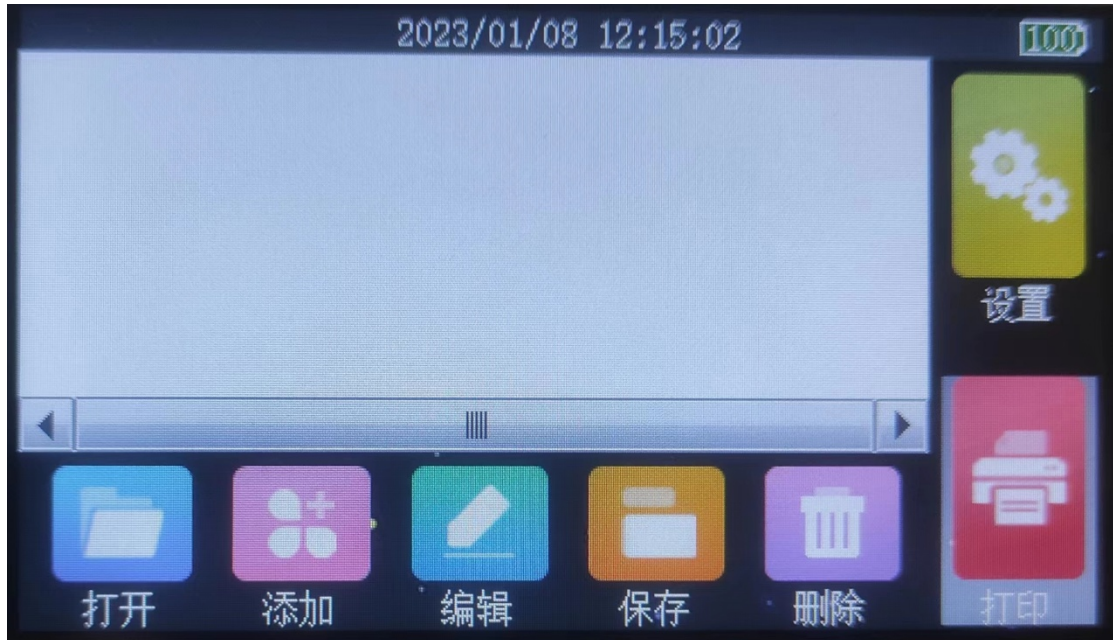


图 4 喷印界面

进入喷印模式后，菜单中“打印”按键将突出显示,此时其余菜单功能暂无法使用，在顶部区域的系统时间处，显示喷印计数信息，格式为“aaa/bbb”其中 aaa 表示当前已完成的喷印次数，bbb 表示本次喷印设定的总喷印次数，该值可在设置界面里面进行修改。退出喷印模式后恢复系统时间的显示。

三、添加条目



图 5 添加子菜单

添加文本

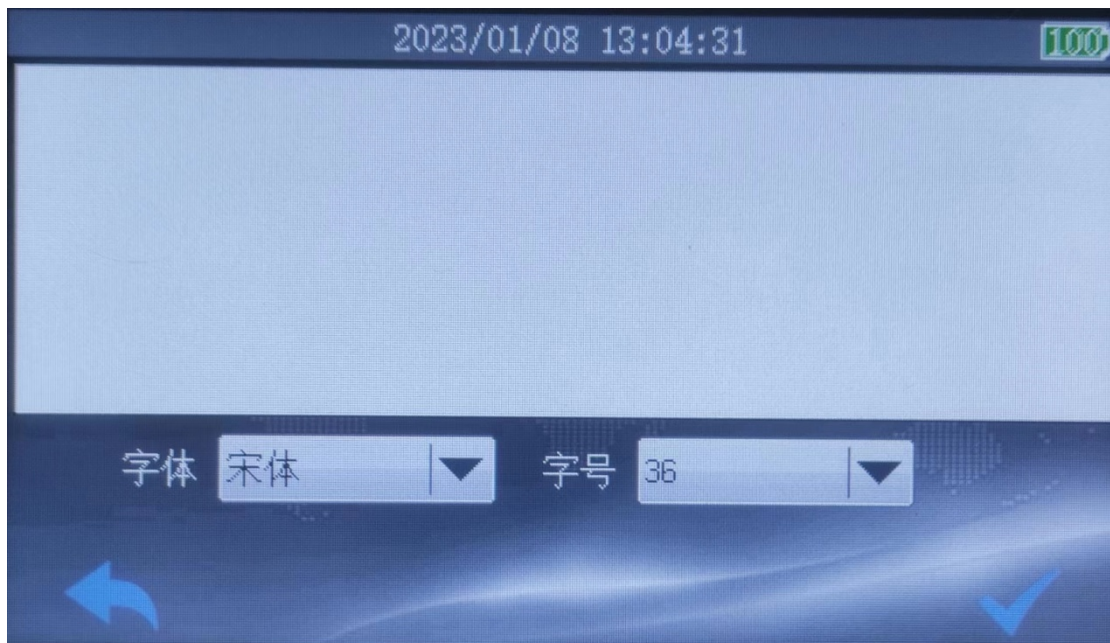
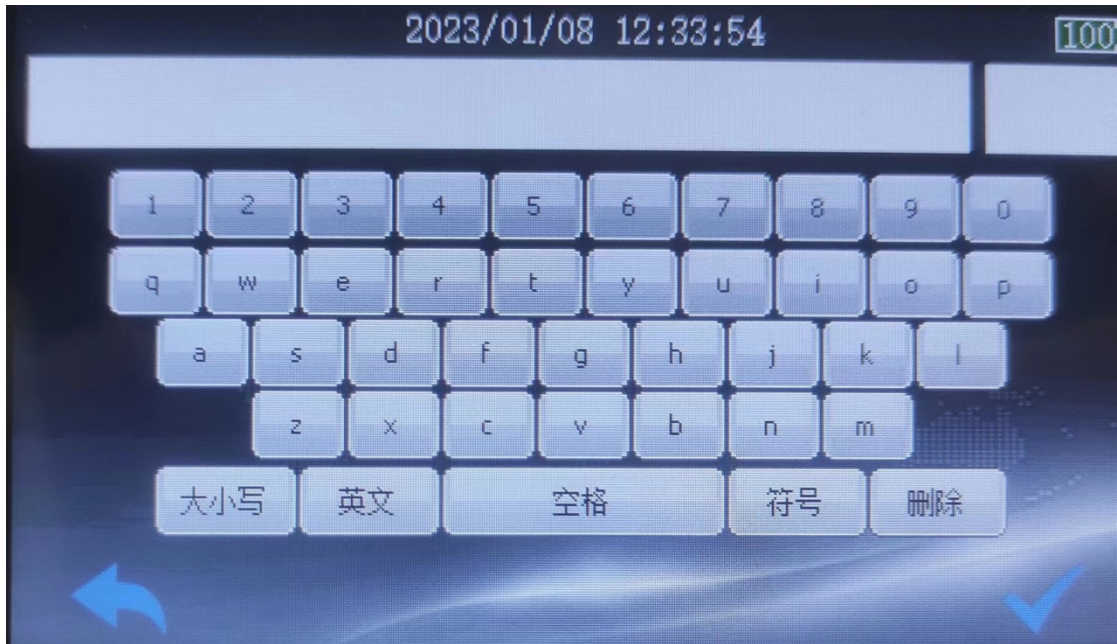


图 6 加字符文本内容



点击文本编辑区进入文本内容输入屏幕键盘界面

图 7 字符文本输入界面

添加日期



图 8 添加日期界面
支持系统日期及用户日期两种日期形式。

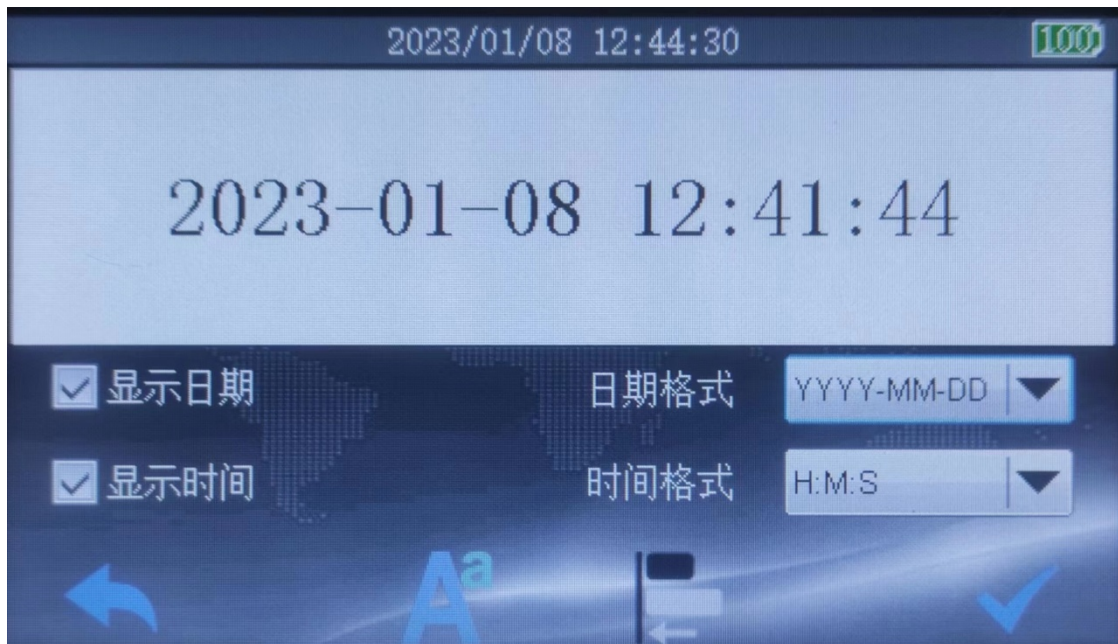


图 9 添加系统日期

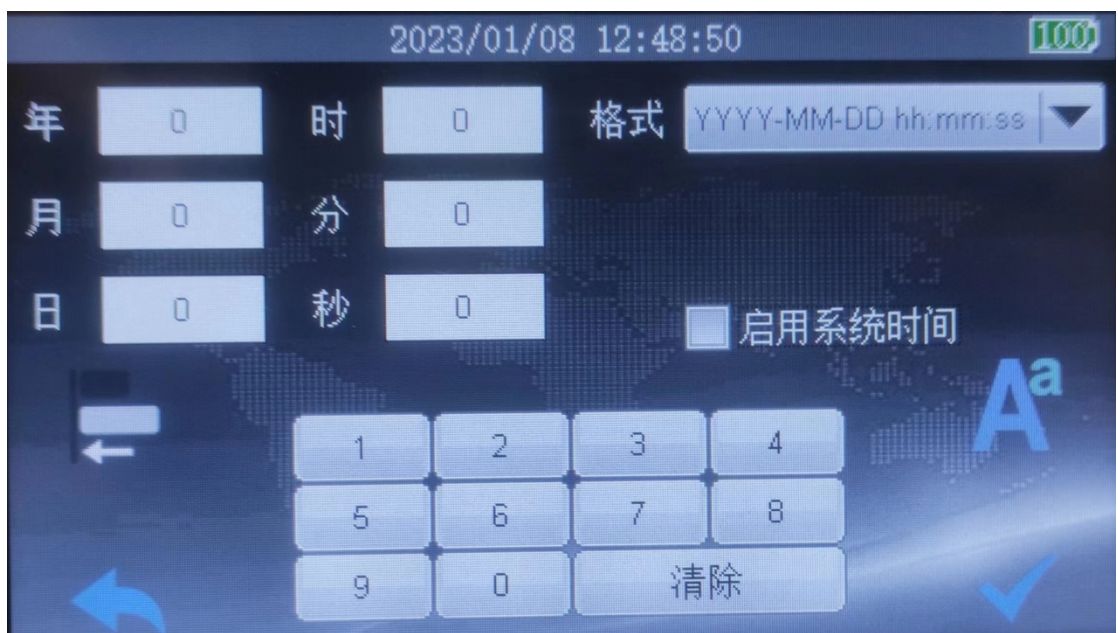


图 10 添加用户日期

“启用系统时间”复选框若勾选，则日期字符串中的“时”、“分”、“秒”部分引用系统时间；若不勾选，将取对应输入框中的数值。

添加计数

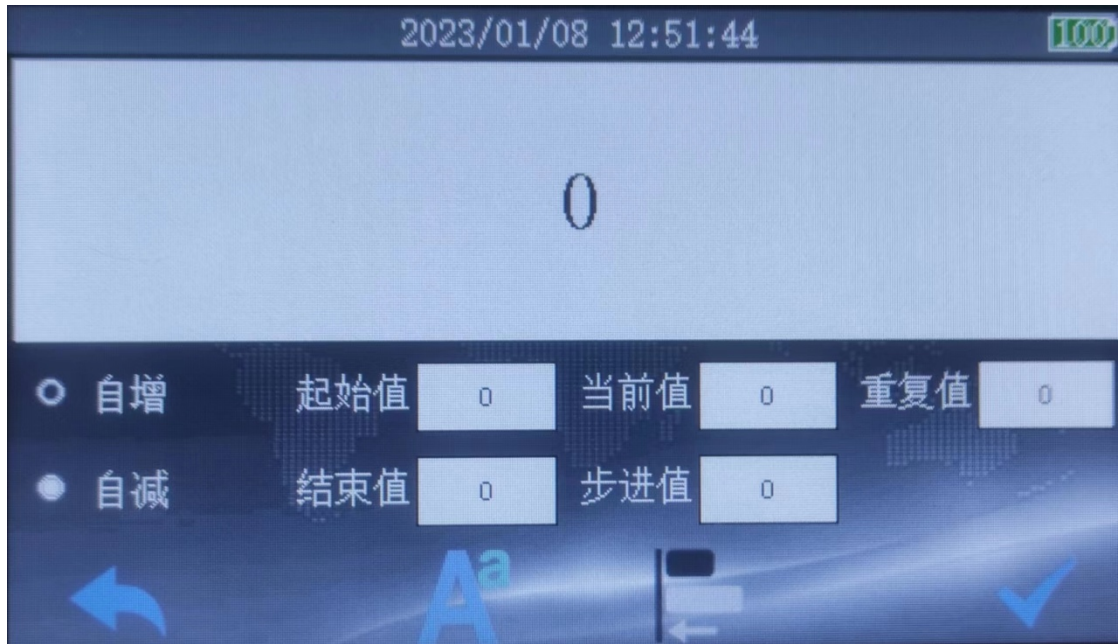


图 11 添加计数

Aa: 设置字体和字号;

| —: 对齐按钮。新添加条目时为禁用状态，仅在对已存在条目进行编辑时生效。

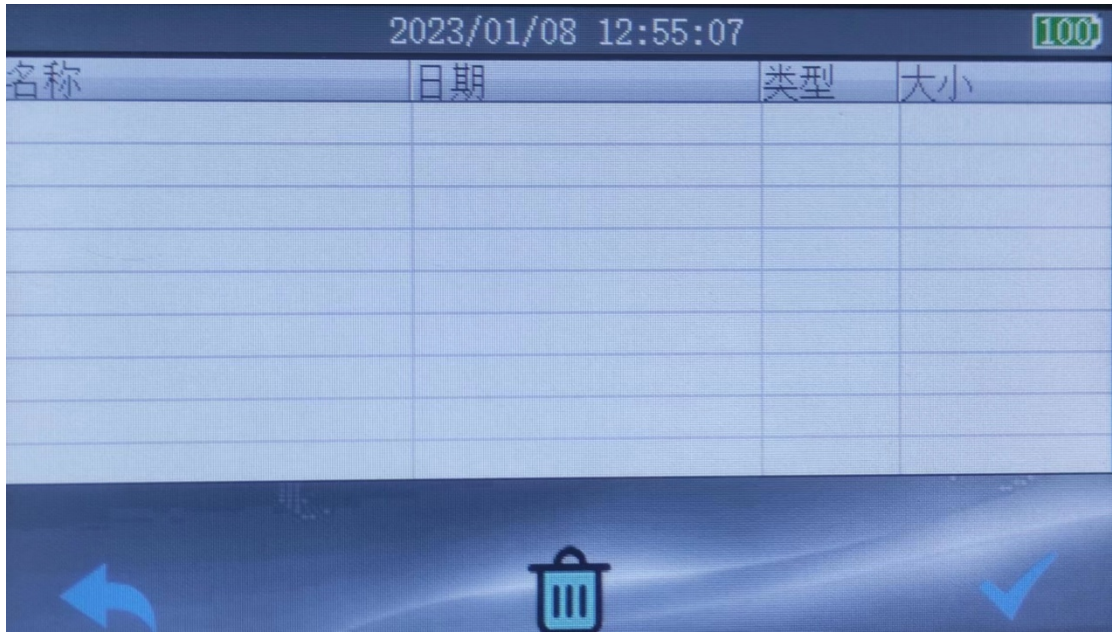


图 12 添加图片

图片通过机器的硬盘模式拷贝到”User”目录下，格式为“.bmp”，为单色位图。

添加条形码

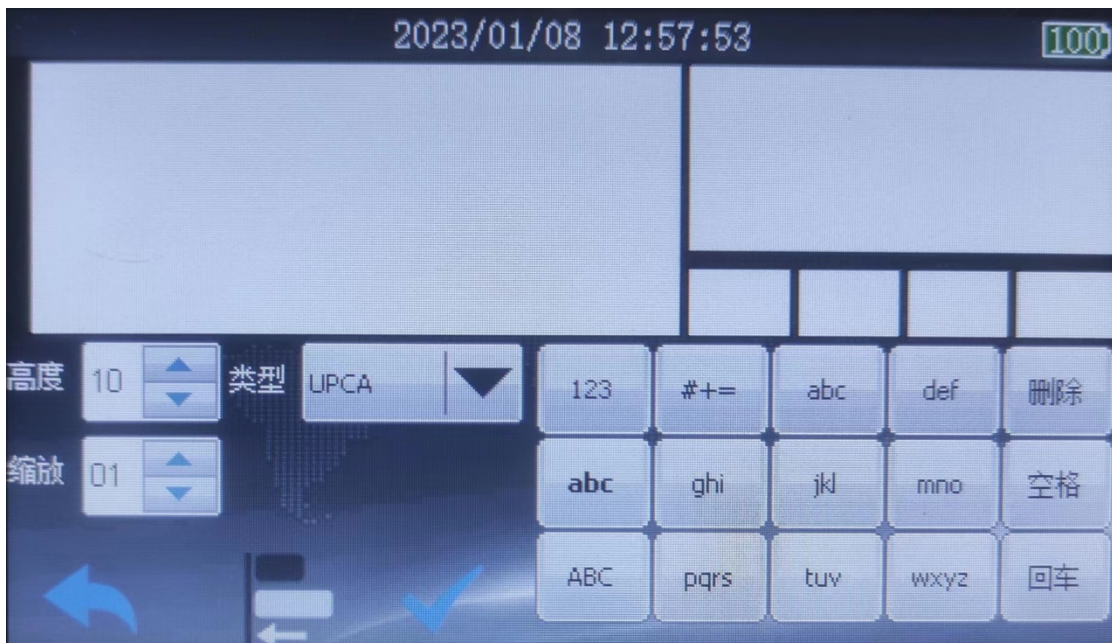


图 13 添加条形码

添加二维码

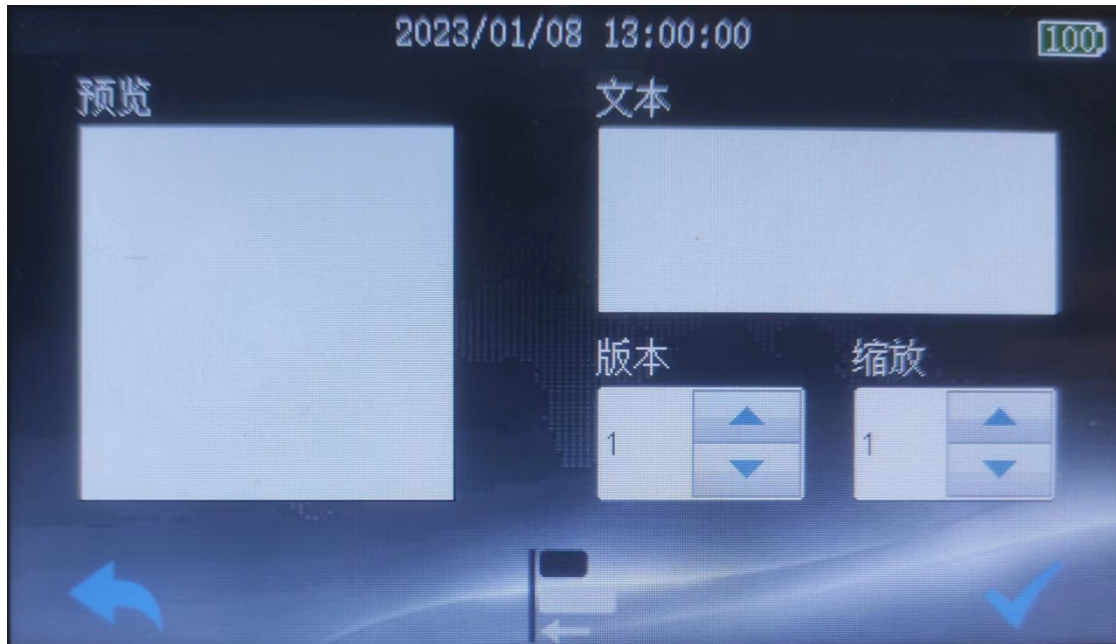


图 14 添加二维码

点击文本框进行输入。

添加数据库文件

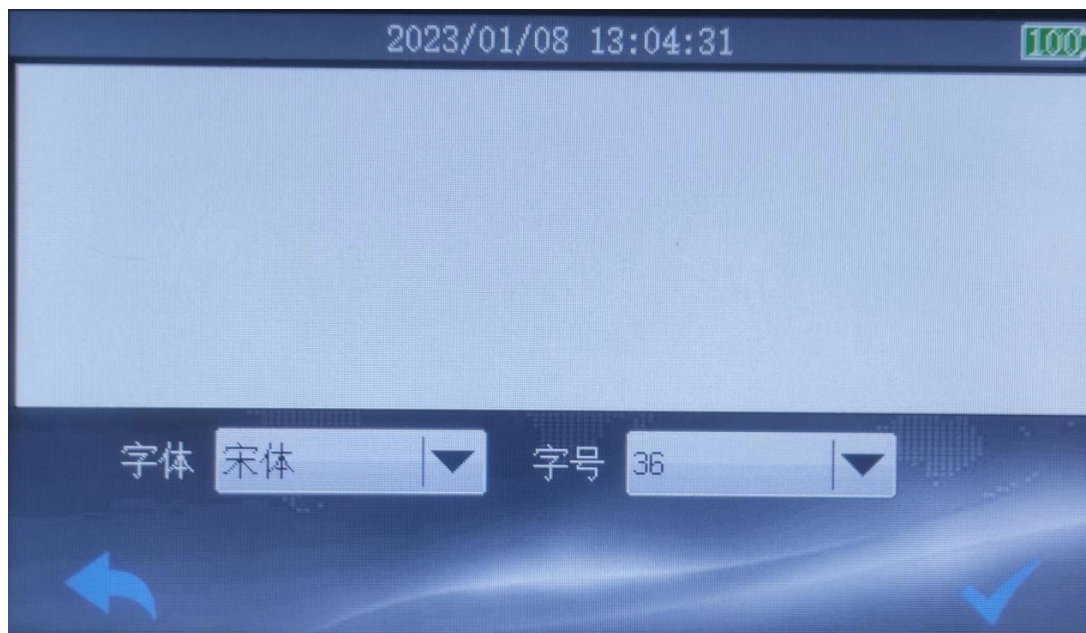


图 15 添加数据库文件

数据库文件通过机器的硬盘模式拷贝到"User"目录下,文件格式为“.txt”,编码为“ANSI”。

四、条目对齐

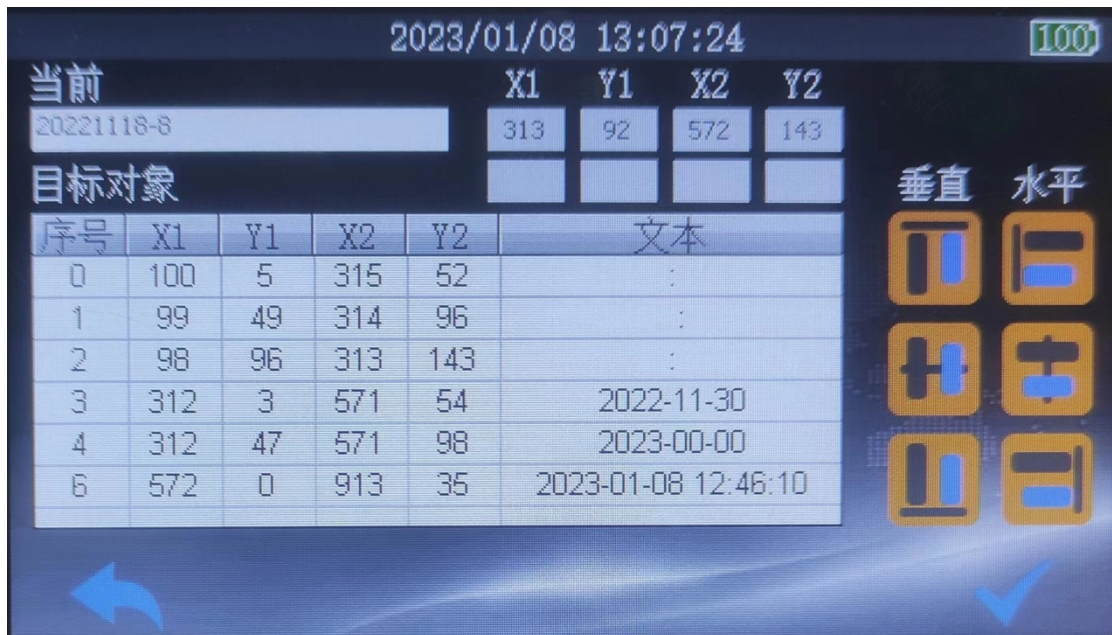


图 16 条目对齐界面

当主界面用户编辑区域包含多个条目时，如果需要调整各条目间相对位置，除手动拖拽移动外，还提供对齐功能来调整，对齐功能需在待移动条目被选中后有效，选中条目后，点击“编辑”菜单，在弹出的各相应窗口中，点击已使能的对齐按钮，即可打开对齐设置窗口(如图 16 所示)。可通过选中目标对象，以及对齐形式，计算出已选中条目的新坐标，点击确定，完成对齐操作。

五、喷印设置

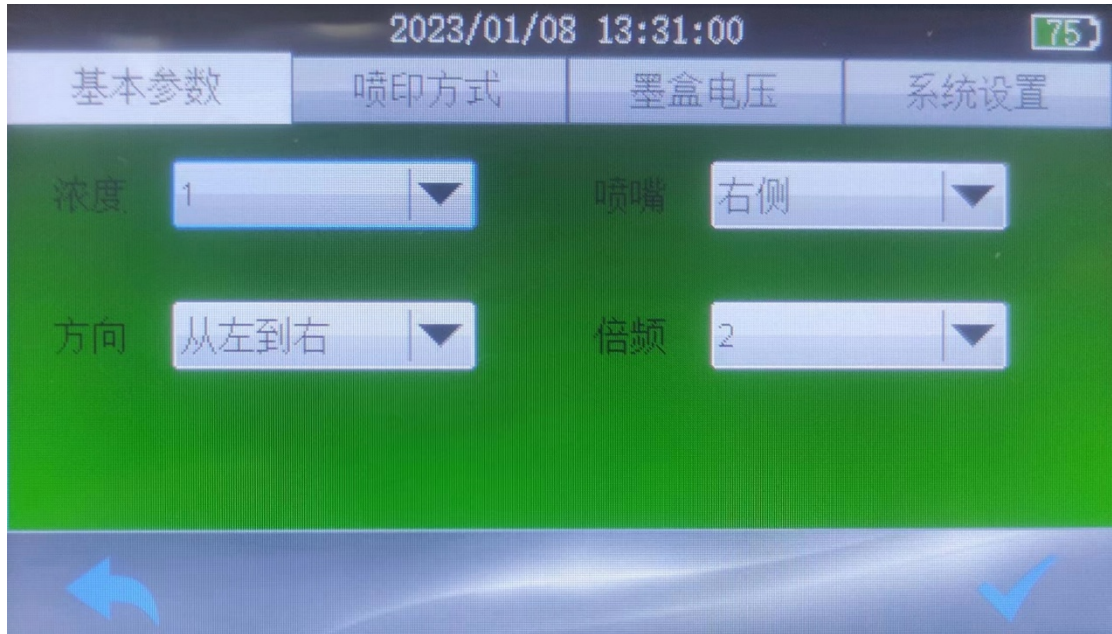


图 17 基本参数设置

- 浓度：**调节喷墨浓度，数值越大，喷码颜色越深；
- 喷嘴：**双列喷嘴选择；
- 方向：**喷印移动方向，根据机器与待喷印目标间相对移动方向来调整；
- 倍频：**仅在编码器模式有效，调节喷印内容的喷印宽度。

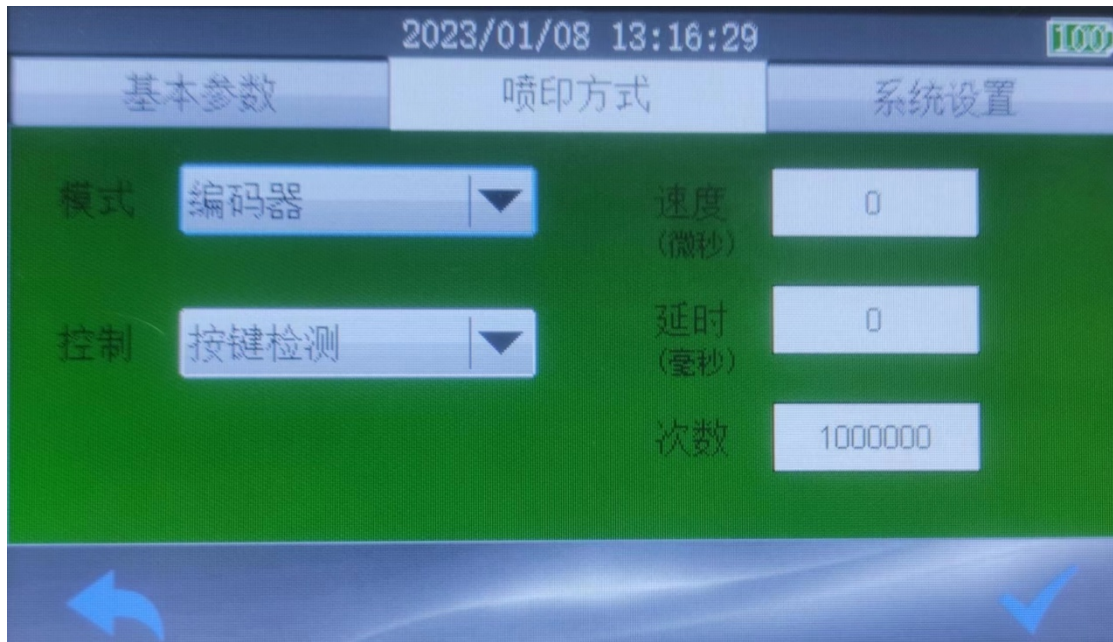


图 18 喷印方式设置

- 模式：**喷印模式选择，包含定速模式与编码器模式两种；
- 触发：**触发方式选择，包含按键触发与光电触发两种，启动喷印后，当检测到触发信号到来时，随即开始按照设定好的模式执行喷印动作；
- 速度：**即喷印速度。仅在定速模式下使用，根据流水线的行进速度来调节机器的喷印速度，以达到良好的喷印效果；
- 延时：**即喷印延时。仅在定速模式下使用，一旦设置了延时时间，当系统检测到触发信号时，并不会立即喷印，而是等待设定的延时时间结束后，才开始执行喷印动作；
- 次数：**设置最大喷印次数，该数值会显示在图 4 界面上，每完成一次喷印，当前计数值加一，当达到最大设置值时，则停止喷印。无需关心时可设置成较大值。

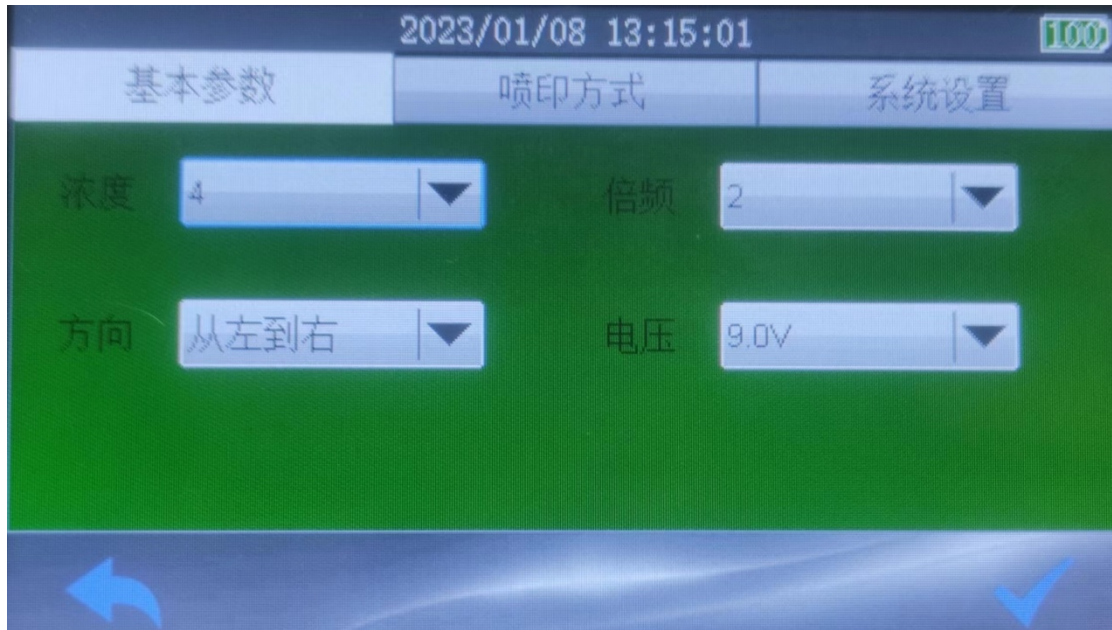


图 19 墨盒电压选择

电压：默认驱动电压为 9.0V。

(与墨盒额定电压一致，请勿随意调整)

六、系统设置

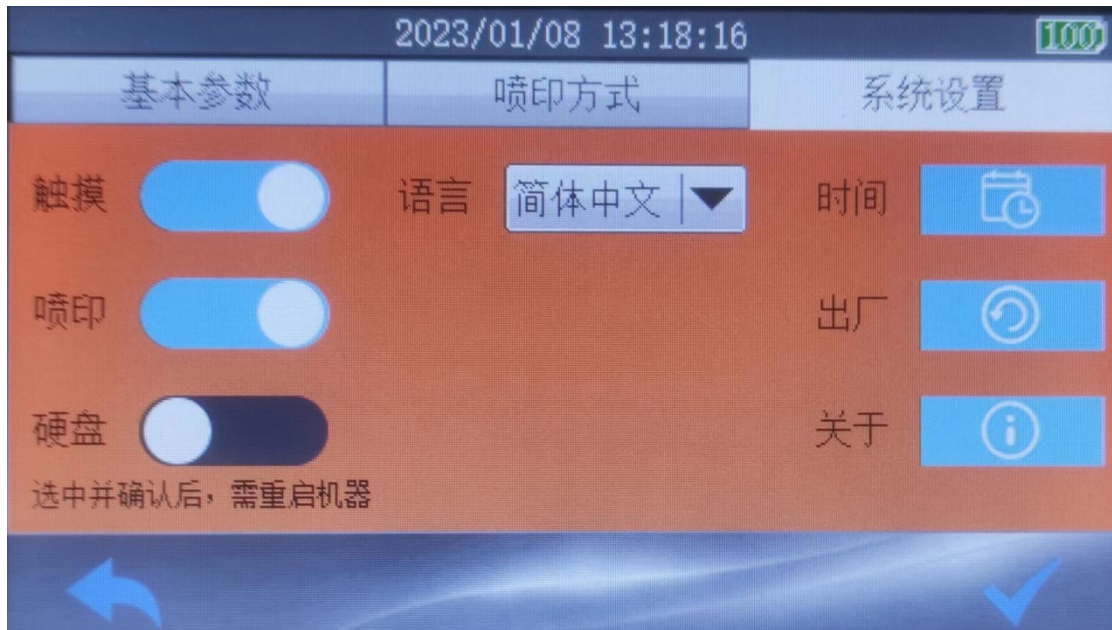


图 20 系统设置

触摸：设置在触摸屏上操作控件时是否需要提示音；

喷印：设置喷印开始和喷印完成时是否需要提示音；

硬盘：设置机器为硬盘模式，实现文件的导入导出。先通过配套数据线连接好电脑与机器，在设置界面上使能硬盘并确认后，重启机器。当电脑端听到连接提示音后,打开“我的电脑”将会出现一个新的盘符，即对应当前机器，可对此盘符进行相关操作。将编辑好的喷印文件、喷印图片或数据库文件等拷贝至“User”文件夹下,拷贝完成后,通过电脑弹出硬盘，或者点击机器屏幕退出按钮即可退出当前硬盘模式；

注：硬盘模式下，仅允许对 **User** 文件夹内的文件进行操作，请勿随意更改文件夹名称及其它文件夹内相应的文件，否则将影响机器的正常使用。

语言：系统语言选择；

时间：设置机器的系统时间；

出厂：恢复出厂设置；

关于：显示设备相关信息。